# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/004302

International filing date: 11 March 2005 (11.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-085295

Filing date: 23 March 2004 (23.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 12 May 2005 (12.05.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

14. 3. 2005

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 3月23日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-085295

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is J P 2 0 0 4 - 0 8 5 2 9 5

出 願 人

ダイキン工業株式会社

Applicant(s):

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 4月20日

161





特許願 【書類名】 2552004JP 【整理番号】 平成16年 3月23日 【提出日】 特許庁長官殿 【あて先】 CO7C 17/00 【国際特許分類】 【発明者】 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社淀川製作 【住所又は居所】 所内 杉山 明平 【氏名】 【発明者】 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社淀川製作 【住所又は居所】 所内 市原 一義 【氏名】 【発明者】 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社淀川製作 【住所又は居所】 所内 【氏名】 篠木 紀之 【発明者】 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社淀川製作 【住所又は居所】 所内 【氏名】 萬谷 聡哉 【発明者】 大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキン工業株式会社淀川製作 【住所又は居所】 所内 近藤 昌宏 【氏名】 【特許出願人】 【識別番号】 000002853 ダイキン工業株式会社 【氏名又は名称】 【代理人】 100065215 【識別番号】 【弁理士】 三枝 英二 【氏名又は名称】 06-6203-0941 【電話番号】 【選任した代理人】 【識別番号】 100076510 【弁理士】 【氏名又は名称】 掛樋 悠路 【選任した代理人】 100086427 【識別番号】 【弁理士】 【氏名又は名称】 小原 健志 【選任した代理人】 【識別番号】 100099988 【弁理士】 【氏名又は名称】 斎藤 健治 【選任した代理人】 【識別番号】 100105821 【弁理士】

藤井 淳

【氏名又は名称】

【選任した代理人】

【識別番号】 100099911

【弁理士】

【氏名又は名称】 関 仁士

【選任した代理人】

【識別番号】 100108084

【弁理士】

【氏名又は名称】 中野 睦子

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 001616 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1 【包括委任状番号】 9706711 【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

一般式(1):

【化1】

$$R_1$$
 $R_2$ —C-SO<sub>2</sub>CI
 $R_3$ 
(1)

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ の少なくとも一つはハロゲン原子である)で表される含フッ素スルホニルクロライドと、一般式: $M^1$  X(式中、 $M^1$  は、Ma又は(Mb) $_1/_2$ であって、Maはアルカリ金属、Mbはアルカリ土類金属であり、Maは、Ma又はMaである。)で表される金属ハロゲン化物とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

# 【化2】

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$ 及びXは上記に同じ)で表される含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

### 【請求項2】

一般式(1):

【化3】

$$R_2$$
— $C$ - $SO_2CI$  (1)

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ の少なくとも一つはハロゲン原子である)で表される含フッ素スルホニルクロライドと、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属及び該金属を含む化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

### 【化4】

$$R_2$$
—C—CI  $R_3$ 

(式中、R1、R2及びR3は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物の製造方法。

### 【請求項3】

一般式 (1) で表される含フッ素スルホニルクロライドが、一般式: $Y(CF_2)_n$ - $SO_2C1$ (式中、Yは、ハロゲン原子、 $-SO_2F$ 又は $-CC1_3$ であり、nは $1\sim9$ の整数である。)又は一般式: $CF_2$ = $CF(CF_2)_e$ ( $0CF_2CF(CF_3))_g$ 0( $CF_2$ ) $_n$ - $SO_2C1$ (式中、eは $0\sim2$ の整数、gは $0\sim3$ の整数、hは $1\sim6$ の整数である)で表される化合物である請求項1又は2に記載の含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

### 【請求項4】

一般式(2):

【化5】

$$CISO_{2} - \begin{matrix} T_{1} & T_{3} \\ C - T_{5} & - C - SO_{2}CI \\ T_{2} & T_{4} \end{matrix}$$
 (2)

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であって、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ の少なくとも一つはハロゲン原子であり、 $T_5$ は、二価の含フッ素炭化水素基である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、一般式: $M^1$ X(式中、 $M^1$ は、Ma又は(Mb) $_{1/2}$ であって、Maはアルカリ金属、Mbはアルカリ土類金属であり、Xは、Br又はIである。)で表される金属ハロゲン化物とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【化6】

$$X - \overset{\mathsf{T}_1}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_2}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_4}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_4}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_4}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_4}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3}}}{\overset{\mathsf{T}_3$$

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 、 $T_5$ 及びXは上記に同じ。)で表される含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

【請求項5】

一般式(2):

【化7】

$$CISO_{2} - \begin{matrix} T_{1} & T_{3} \\ C - T_{5} - C - SO_{2}CI \\ T_{2} & T_{4} \end{matrix}$$
 (2)

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であって、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ の少なくとも一つはハロゲン原子であり、 $T_5$ は、二価の含フッ素炭化水素基である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属及び該金属を含む化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【化8】

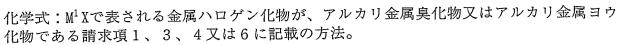
$$\begin{array}{cccc} T_1 & T_3 \\ CI-C-T_5 & -C-CI \\ T_2 & T_4 \end{array}$$

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 及び $T_5$ は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物の製造方法。

### 【請求項6】

一般式 (2) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドが、一般式: $C1S0_2$  ( $CF_2$ ) $_pS0_2$  C1 (式中、p は  $1\sim9$  の整数である。) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドである、請求項 4 又は 5 に記載の含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

### 【請求項7】



# 【請求項8】

周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属がCu、Pt、Pd、Ni、Zn又はFeであり、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属を含む化合物が、金属成分としてCu、Fe、Ni、Co、Pd、Ti又はPbを含む化合物である請求項2、3、5又は6に記載の方法

# 【請求項9】

極性溶媒中で反応を行う請求項1~8のいずれかに記載の方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】含フッ素ハロゲン化物の製造方法

【技術分野】

[0001]

本発明は、含フッ素ハロゲン化物の製造方法に関する。

【背景技術】

[0002]

化学式: $R_{f1}$ Br、  $R_{f1}$ I及び $R_{f1}$ Cl(式中、 $R_{f1}$ は、飽和又は不飽和の含フッ素基である)で表される含フッ素ハロゲン化物は、化学品・医農薬・樹脂等の中間体として有用な化合物である。例えば、含フッ素飽和アルキル臭化物は、代替血液、パーフルオロアルキル化剤等として用いられている。また、含フッ素不飽和臭化物、含フッ素不飽和ヨウ化物等は、置換可能な臭素、ヨウ素官能基を有しているため、機能性材料を製造するためのモノマー成分として有用な化合物である。

[0003]

これら含フッ素ハロゲン化物の製造方法としては、下記反応式1により、化学式: $R_{f1}S$   $0_2C1$ で表されるスルホニルクロライドから化学式: $R_{f1}Br$ で表される含フッ素臭化物を合成する方法が知られている(例えば、下記特許文献1参照)。

[0004]

【化9】

しかしながら、この方法は、高圧腐食性ガスであるHBrを原料として用い、更に、副生物として、HBrと同様の腐食性ガスであるHClが生成するために、反応器の腐食の問題がある。更に、無水条件下で反応を行う必要があるために試薬の取り扱いが困難であり、しかも、反応は $90\sim150$  C程度という高温下に行うことが必要である。

[0005]

また、別の方法として、下記反応式2に従って、Rf1Brを製造する方法も知られている (下記特許文献2参照)。

 $R_{f1}SO_2Cl + 4級(アンモニウム又はホスホニウム)ブロミド →$ 

 $R_{f1}Br + SO_2 + 4級(アンモニウム又はホスホニウム) クロリド ……式 2 この方法は、原料として高価な4級(アンモニウム又はホスホニウム) ブロミドを用いる$ 

必要があり、更に、廃棄物として副生物の4級(アンモニウム又はホスホニウム)クロリドが大量に発生するという問題がある。

[0006]

また、化学式: $R_{f\,1}SO_2Cl$ で表されるスルホニルクロライドを原料として、化学式: $R_{f\,1}Cl$  lで表される含フッ素塩化物を合成する方法としては、下記反応式に従って $R_{f\,1}Cl$ を製造する方法が知られている(下記特許文献3参照)。

[0007]

【化10】

$$R_{f1}SO_2Cl$$
  $\longrightarrow$   $R_{f1}Cl + SO_2$ 

しかしながら、この方法も反応を高温下で行う必要があり、工業的に不利である。

[0008]

一方、化学式: $R_{f\,1}$ SO $_2$ C1で表されるスルホニルクロライドを原料として、化学式: $R_{f\,1}$ I

で表される含フッ素ヨウ化物を合成する方法は知られていない。

【特許文献1】米国特許第4912269号

【特許文献2】米国特許第5057633号

【特許文献 3 】 Journal of Fluorine Chemistry, 25(1984), 491-504

### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

### [0009]

本発明の主な目的は、含フッ素ハロゲン化物を、工業的に有利な方法で、安価に、しか も簡便に収率良く製造できる方法を提供することである。

# 【課題を解決するための手段】

## [0010]

本発明者は、上記した目的を達成すべく鋭意研究を重ねた結果、含フッ素スルホニルクロライドを原料として用い、これを金属ハロゲン化物又は特定の金属若しくは該金属を含む化合物と反応させる方法によれば、安価で入手容易な原料を用いて、室温程度の比較的低い反応温度で、目的とする含フッ素臭化物、含フッ素ヨウ化物又は含フッ素塩化物を高収率で製造できることを見出し、ここに本発明を完成するに至った。

# [0011]

-即ち、本発明は、下記の含フッ素ハロゲン化物の製造方法を提供するものである。

# 1. 一般式(1):

【0012】

$$R_1$$
 $R_2$ —C-SO<sub>2</sub>CI (1)
 $R_3$ 

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ の少なくとも一つはハロゲン原子である)で表される含フッ素スルホニルクロライドと、一般式: $M^1$  X(式中、 $M^1$  は、Ma又は(Mb) $_1/_2$ であって、Maはアルカリ金属、Mbはアルカリ土類金属であり、Maは、Ma以はMa以は「である。)で表される金属ハロゲン化物とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【0013】

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$ 及びXは上記に同じ)で表される含フッ素ハロゲン化物の製造方法。 2. 一般式(1):

【0014】 【化13】

$$R_1$$
 $R_2$ —C-SO<sub>2</sub>Cl
 $R_3$ 
(1)

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ の少なくとも一つはハロゲン原子である)で表される含フッ素スルホニルクロライドと、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属す

る金属及び該金属を含む化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種とを、溶媒中又は 無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【0015】 【化14】

$$\begin{array}{c} R_1 \\ R_2 - C - CI \\ R_3 \end{array}$$

(式中、R1、R2及びR3は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物の製造方法。

3. 一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドが、一般式: $Y(CF_2)_n$ - $SO_2C$ 1(式中、Yは、ハロゲン原子、 $-SO_2F$ 又は $-CC1_3$ であり、nは1~9の整数である。)又は一般式: $CF_2$ = $CF(CF_2)_e$ ( $OCF_2CF(CF_3))_g$ 0( $CF_2$ ) $_h$ - $SO_2C1$ (式中、eは0~2の整数、gは0~3の整数、hは1~6の整数である)で表される化合物である上記項1又は2に記載の含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

4. 一般式(2):

【0016】

$$CISO_{2} - \begin{matrix} T_{1} & T_{3} \\ C - T_{5} & -C - SO_{2}CI \\ T_{2} & T_{4} \end{matrix}$$
 (2)

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であって、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ の少なくとも一つはハロゲン原子であり、 $T_5$ は、二価の含フッ素炭化水素基である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、一般式: $M^1$ X(式中、 $M^1$ は、Ma又は(Mb) $_{1/2}$ であって、Maはアルカリ金属、Mbはアルカリ土類金属であり、Maは、MaとはMaとなる。)で表される金属ハロゲン化物とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【0017】 【化16】

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 、 $T_5$ 及びXは上記に同じ。)で表される含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

5. 一般式(2):

【0018】 【化17】

$$CISO_{2} - \begin{matrix} T_{1} & T_{3} \\ C - T_{5} & - C - SO_{2}CI \\ T_{2} & T_{4} \end{matrix}$$
 (2)

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であって、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ の少なくとも一つはハロゲン原子であり、 $T_5$ は、二価

の含フッ素炭化水素基である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属及び該金属を含む化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、一般式:

【0019】 【化18】

$$CI - C - T_5 - C - CI$$

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 及び $T_5$ は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物の製造方法。 6. 一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドが、一般式: $C1SO_2$ ( $CF_2$ ) $_pSO_2C1$ (式中、 $_p$ は1~9の整数である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドである、上記項4又は5に記載の含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

- 7. 化学式: $M^1$  Xで表される金属ハロゲン化物が、アルカリ金属臭化物又はアルカリ金属ヨウ化物である上記項 1 、3 、4 又は 6 に記載の方法。
- 8. 周期律表の 3 族~ 1 6 族の第 4 周期~第 7 周期のいずれかに属する金属がCu、Pt、Pd、Ni、Zn又はFeであり、周期律表の 3 族~ 1 6 族の第 4 周期~第 7 周期のいずれかに属する金属を含む化合物が、金属成分としてCu、Fe、Ni、Co、Pd、Ti又はPbを含む化合物である上記項 2、 3、 5 又は 6 に記載の方法
- 9. 極性溶媒中で反応を行う上記項1~8のいずれかに記載の方法。

本発明方法では、出発原料としては、一般式(1):

【0020】 【化19】

$$R_2$$
— $C$ - $SO_2CI$  (1)

で表される含フッ素スルホニルクロライド、又は一般式(2):

【0021】 【化20】

$$CISO_{2} - \begin{matrix} T_{1} & T_{3} \\ C - T_{5} - C - SO_{2}CI \\ T_{2} & T_{4} \end{matrix}$$
 (2)

で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを用いる。

[0022]

上記一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドにおいて、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ の少なくとも一つはハロゲン原子である。これらの内で、ハロゲン原子としては、F、C1、Br、I等を例示できる。また、一価の含フッ素炭化水素基は、直鎖状及び分枝状のいずれでもよく、完全にフッ素化されたパーフルオロ基であってもよく、或いは、一部の炭素原子のみがフッ素化されていても良い。更に、該含フッ素炭化水素基は、酸素、窒素、硫黄等のヘテロ原子、芳香環等を含んでいても良い。

[0023]

この様な一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドの内で、一般式:Y(CF  $_2$ ) $_n$ -SO $_2$ C1(式中、Yは、ハロゲン原子、-SO $_2$ F又は-CC1 $_3$ であり、 $_n$ は1~9の整数である。)、又は一般式:CF $_2$ =CF(CF $_2$ ) $_e$ (OCF $_2$ CF(CF $_3$ )) $_g$ 0(CF $_2$ ) $_h$ -SO $_2$ C1(式中、 $_e$ 0 と  $_e$ 2 を数、 $_g$ 1 は0~3の整数、 $_e$ 1 は1~6の整数である)で表される化合物は、生成物の分離・精製の容易さの点から好ましい。一般式:Y(CF $_2$ ) $_n$ -SO $_2$ C1で表される化合物については、特に、Yがフッ素原子であって、 $_n$ が1~8の整数であることがより好ましい。

### [0024]

また、一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドでは、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ は、同一又は異なって、ハロゲン原子又は一価の含フッ素炭化水素基であり、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 及び $T_4$ の少なくとも一つはハロゲン原子である。これらの内で、ハロゲン原子としては、F、C1、Br、I等を例示できる。また、一価の含フッ素炭化水素基は、直鎖状及び分枝状のいずれでもよく、完全にフッ素化されたパーフルオロ基であってもよく、或いは、一部の炭素原子のみがフッ素化されていても良い。更に、該含フッ素炭化水素基は、酸素、窒素、硫黄等のヘテロ原子、芳香環等を含んでいても良い。一般式(2)における $T_5$ は、二価の含フッ素炭化水素基である。該二価の含フッ素炭化水素基は、直鎖状及び分枝状のいずれでもよく、完全にフッ素化されたパーフルオロ基であってもよく、或いは、一部の炭素原子のみがフッ素化されていても良い。更に、該含フッ素炭化水素基は、酸素、窒素、硫黄等のヘテロ原子、芳香環等を含んでいても良い。

### [0025]

この様な一般式 (2) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドの内で、一般式: $C1SO_2(CF_2)_pSO_2C1$ (式中、 $pは1\sim9$  の整数である。)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドは、生成物の分離・精製の容易さの点から好ましい。

# [0026]

上記した一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライド及び一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドは、いずれも、公知化合物又は公知方法で容易に入手し得る化合物である。

### [0027]

本発明では、含フッ素臭化物又は含フッ素ヨウ化物を製造する場合には、上記した一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライド又は一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを原料とし、これを金属ハロゲン化物と反応させる。金属ハロゲン化物としては、一般式: $M^1$  Xで表されるハロゲン化物を用いる。ここで、 $M^1$  は、Ma 又は(Mb) $_{1/2}$ であって、Ma は、Ma 、Ma 、M

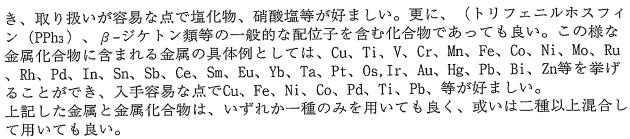
# [0028]

また、上記した一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライド又は一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを原料として、含フッ素塩化物を製造する場合には、上記原料を、周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属及び該金属を含む化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種と反応させる。以下、本願明細書では、これらの金属及び金属化合物からなる群から選ばれた少なくとも一種の成分について、単に「金属類」と称することがある。

### [0029]

周期律表の3族 $\sim$ 16族の第4周期 $\sim$ 第7周期のいずれかに属する金属の具体例としては、Cu、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Co、Ni 、Mo、Ru 、Rh、Pd、In、Sn、Sb、Ce 、Sm、Eu、Yb、Ta、Pt 、Os、Ir 、Au 、Hg 、Pb 、Bi 、Zn 等を挙げることができ、入手容易な点でCu 、Fe 、Ni 、Pt 、Pd 等が好ましい。これらの金属は、単独で用いても良く、或いは、ゼオライト、活性炭等の担体に担時された状態で用いても良い。

周期律表の3族~16族の第4周期~第7周期のいずれかに属する金属を含む化合物としては、各種金属の塩化物、硝酸塩、シアン化物、水酸化物、炭酸塩などを用いることがで



# [0030]

原料の仕込み方法については特に限定は無く、含フッ素スルホニルクロライド又は含フッ素ジスルホニルクロライドと、金属ハロゲン化物又は金属類とを同時に反応容器に仕込んでもよく、或いは、いずれか一方を反応容器に仕込み、他方をこれに滴下しても良い。 反応熱を考慮すると、いずれか一方を反応容器に仕込み、他方をこれに滴下する方法が好ましい。

### [0031]

一般式 (1) で表される含フッ素スルホニルクロライド又は一般式 (2) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、金属ハロゲン化物 $M^1$ Xとの仕込み比については、金属ハロゲン化物 $M^1$ Xの使用量を、化学量論量の $0.1\sim10$ 倍量程度とすればよく、 $1\sim5$  倍量程度とすることが好ましい。

### [0032]

また、一般式 (1) で表される含フッ素スルホニルクロライド又は一般式 (2) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドと、金属類との仕込み比については、金属類の使用量を化学量論量の $0.01\sim10$ 倍量程度とすればよく、 $0.1\sim5$ 倍量程度とすることが好ましい。

具体的には、一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドを原料とする場合であって、金属ハロゲン化物 $^{I}$  Xとしてアルカリ金属ハロゲン化物を用いるときは、含フッ素スルホニルクロライド1モルに対してアルカリ金属ハロゲン化物を0.  $1 \sim 1$ 0 モル程度、好ましくは $1 \sim 5$  モル程度用いればよく、金属ハロゲン化物 $^{I}$  Xとしてアルカリ土類金属ハロゲン化物を用いるときは、含フッ素スルホニルクロライド1モルに対してアルカリ金属ハロゲン化物を0.05~5モル程度、好ましくは0.5~2.5モル程度用いればよい。

### [0033]

また、一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドを原料として、これを金属類と反応させる場合には、含フッ素スルホニルクロライド1モルに対して金属類を $0.01\sim10$ モル程度、好ましくは $0.1\sim5$ モル程度用いればよい。

### [0034]

また、一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを原料とする場合であって、金属ハロゲン化物 $M^1$ Xとしてアルカリ金属ハロゲン化物を用いるときは、含フッ素ジスルホニルクロライド1モルに対してアルカリ金属ハロゲン化物を0.2~20モル程度、好ましくは2~10モル程度用いればよく、金属ハロゲン化物 $M^1$ Xとしてアルカリ土類金属ハロゲン化物を用いるときは、含フッ素ジスルホニルクロライド1モルに対して、アルカリ金属ハロゲン化物を0.1~10モル程度、好ましくは1~5モル程度用いればよい。

### [0035]

また、一般式 (2) で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを原料として、これを金属類と反応させる場合には、含フッ素スルホニルジクロライド1モルに対して、金属類を  $0.02\sim20$ モル程度、好ましくは  $0.2\sim10$ モル程度用いればよい。

### [0036]

反応は、溶媒中又は無溶媒で行うことができる。反応熱の除熱、反応速度の点からは、溶媒中で行うことが好ましい。溶媒としては、水、ジメチルスルホキシド(DMSO)、N,N-ジメチルホルムアミド(DMF)、スルホラン、CH3 CN、CHC13 等の極性溶媒、CH2 C12、C

6F14等の無極性溶媒等を用いることができる。特に、極性溶媒を用いることが好ましい。

# [0037]

溶媒の使用量は、原料とする含フッ素スルホニルクロライド又は含フッ素スルホニルジクロライドに対して、 $0.01\sim100$ 容量倍程度とすることが好ましく、 $0.1\sim10$ 容量倍程度とすることがより好ましい。

反応温度は、-20  $\mathbb{C}$   $\sim 200$   $\mathbb{C}$  程度という広い範囲とすることができる。特に、10  $\mathbb{C}$   $\sim 70$   $\mathbb{C}$  程度の範囲とすることが好ましい。

### [0038]

反応は、減圧下、大気圧下及び加圧下のいずれで行ってもよく、通常は、大気圧下で行うことが好ましい。

# [0039]

反応時間は、通常  $0.01 \sim 48$  時間程度とすればく、好ましくは  $0.5 \sim 24$  時間程度程度とすればよい。

## [0040]

以上の方法によって、目的とする含フッ素ハロゲン化物を得ることができる。

### $[0\ 0\ 4\ 1]$

得られる含フッ素ハロゲン化物は、原料として、一般式(1)で表される含フッ素スルホニルクロライドを用い、これをる金属ハロゲン化物と反応させる場合には、一般式:

### [0042]

【化21】

$$R_2 - C - X$$
 $R_3$ 

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$ 及びXは上記に同じ)で表される含フッ素臭化物又は含フッ素ヨウ化物が得られ、金属類と反応させる場合には、一般式:

### [0043]

【化22】

(式中、 $R_1$ 、 $R_2$ 及び $R_3$ は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物が得られる。

### [0044]

また、原料として、一般式(2)で表される含フッ素ジスルホニルクロライドを用い、 これを金属ハロゲン化物と反応させる場合には、一般式:

### [0045]

【化23】

$$X-C-T_{5}-C-X$$

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 、 $T_5$ 及びXは上記に同じ。)で表される含フッ素臭化物又は含フッ素ョウ化物が得られ、金属類と反応させる場合には、一般式:

# [0046]

# 【化24】

(式中、 $T_1$ 、 $T_2$ 、 $T_3$ 、 $T_4$ 及び $T_5$ は上記に同じ)で表される含フッ素塩化物が得られる。

### [0047]

本発明方法によれば、得られる粗化合物は均一な溶液状態又は分液した状態となる。この様な粗化合物を分液、濾過、蒸留、カラムクロマトグラフィーなどの公知の方法で精製することによって、目的とする含フッ素ハロゲン化物を得ることができる。

### [0048]

このようにして得られる含フッ素塩化物、含フッ素臭化物及び含フッ素ヨウ化物は、例えば、化学品、医農薬、樹脂等の中間体として有用な化合物である。

# 【発明の効果】

### [0049]

本発明方法によれば、煩雑な操作を要することなく、工業的に有利な方法により、目的とする含フッ素塩化物、含フッ素臭化物及び含フッ素ヨウ化物を安価に高収率で製造することができる。

# 【発明を実施するための最良の形態】

### [0050]

以下、実施例を挙げて本発明を更に詳細に説明する。

### [0051]

### 実施例1

ジムロート及び滴下ロートを取り付けた100m1三つ口フラスコを用意し、DMSO:30gとNaI:30.4g(202.4mmo1)を仕込んだ。室温下 $(23.0^\circ\mathbb{C})$ で攪拌を行いながら、滴下ロートに仕込んだCF2=CFOCF2 CF2 SO2 C1:20.0g(67.5mmo1)をゆっくり滴下した。滴下の間、自己発熱で最高 $85^\circ\mathbb{C}$ まで温度が上昇し、溶液の色が無色から赤褐色に変化した。

# [0052]

滴下終了後、更に、1.5時間攪拌して反応させた。反応終了後、水及び $CC1_4$ を加えて2相分離させ、 $CC1_4$ 有機相についてガスクロマトグラフィー及び $^{19}$ FNMRにより分析を行なった。その結果、目的化合物である $CF_2$ = $CF0CF_2$ CF $_2$ Iの生成が確認された。

### [0053]

CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>SO<sub>2</sub>C1転化率:100.0%、CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>I選択率:99%以上、CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>I収率:99.9%以上であった。

### [0054]

### 実施例2

ジムロート及び滴下ロートを取り付けた100m1三つ口フラスコを用意し、DMSO:30gとNaBr:20.3g(197.3mmo1)を仕込んだ。室温下 $(21.0^\circ\mathbb{C})$ で攪拌を行ないながら、滴下ロートに仕込んだ純度97.8mass%の $\mathbb{C}F_2$ = $\mathbb{C}F_2$  $\mathbb{C}$ 

# [0055]

滴下終了後、更に、1.5時間攪拌して反応させた。反応終了後、水を加えて2相分離させ、有機相についてガスクロマトグラフィー及び $^{19}$ FNMRにより分析を行なった。その結果、目的化合物である $CF_2$ = $CFOCF_2$  $CF_2$ Brの生成が確認された。

## [0056]

CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>SO<sub>2</sub>C1転化率:88.2%、CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>Br選択率:99%以上、CF<sub>2</sub>=CFOCF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>Br収率:68.6%であった。

### [0057]

# 実施例3

### [0058]

仕込みの間は発熱は生じなかったが、仕込み終了後、自己発熱で最高50.0℃まで温度が 上昇し、溶液の色が無色から黄色に変化した。

### [0059]

仕込み終了後、更に、1.5時間攪拌して反応させた。反応終了後、水を加えて2相分離させ、有機相についてガスクロマトグラフィー及び $^{19}$ FNMRによって分析を行なった。その結果、目的化合物である $Br(CF_2CF_2)_2Br$ の生成が確認された。

### [0060]

C10<sub>2</sub>S(CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>2</sub>C1転化率:100%、Br(CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>)<sub>2</sub>Br選択率:99%以上、Br(CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>)<sub>2</sub>Br収率:78.1%であった。

### [0061]

### 実施例 4

10ml ガラスサンプルビンにCuCl:0.1g(1.01mmol)、DMF:1.09g、ヘキサフルオロベンゼン (内標):0.19g(1.02mmol) を仕込んだ。その後、室温で純度97.8mass%のCF2=CF0CF2 CF2 SO2 C1:0.24g(0.79mmol) を仕込んだ。仕込み終了後、室温で2時間攪拌反応させた。反応終了後、水を加えて2相分離させ、有機相についてガスクロマトグラフィー及び $^{19}$  FNMRによって分析を行なった。その結果、目的化合物であるCF2=CF0CF2 CF2 C1の生成が確認された。CF2=CF0CF2 CF2 SO2 C1転化率:100.0%、CF2=CF0CF2 CF2 C1選択率:99%以上、CF2=CF0CF2 CF2 C1収率:51.9%であった。

# 【書類名】要約書

【要約】

【課題】含フッ素臭化物又は含フッ素ヨウ化物を工業的に有利な方法で、安価に、しかも 簡便に収率良く製造できる方法を提供する。

【解決手段】含フッ素スルホニルクロライド又は含フッ素ジスルホニルクロライドと、金属ハロゲン化物又は金属類とを、溶媒中又は無溶媒で反応させることを特徴とする、含フッ素ハロゲン化物の製造方法。

【選択図】なし

特願2004-085295

出願人履歴情報

識別番号

[000002853]

1. 変更年月日

1990年 8月22日

[変更理由]

新規登録

住 所 氏 名 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル

ダイキン工業株式会社